

Le cinghie sincrone a doppia dentatura con passo in pollici o HTD sono idonee, grazie ai denti che si ingranano individualmente, a trasmettere movimenti sincroni con sensi di rotazione contrapposti.

Queste cinghie, grazie alla presenza dei denti su ambedue i lati consentono la realizzazione di trasmissioni a serpentina, con pulegge che ruotano nei due sensi opposti. Queste caratteristiche permettono alla cinghia di ripartire tutta la potenza trasmissibile su entrambi i lati.

#### Caratteristiche costruttive:

- Queste cinghie sincrone a doppia dentatura sono disponibili con profili L, H, 8M, 14M
- L'armatura assicura una perfetta resistenza in trazione, con un allungamento quasi nullo
- La dentatura formata con la massima precisione consente un ingranamento ideale.
- Il rivestimento antiabrasione sui due lati protegge la cinghia dai ripetuti contatti fra denti e pulegge.
- Il rivestimento riduce anche la rumorosità.
- Buona resistenza agli oli di uso comune ed alle temperature fra  $-25^{\circ}\text{C}$  e  $+100^{\circ}\text{C}$ .
- L'ingranamento in serie dei denti evita lo slittamento e le variazioni di velocità, con la garanzia di una trasmissione sincrona e positiva.
- L'assenza di contatto metallo/metallo e l'ingranamento flessibile dei denti riducono notevolmente la rumorosità del sistema.
- Le caratteristiche dimensionali corrispondono a quelle delle cinghie singole

#### Applicazioni:

Il movimento positivo, che limita la tensione agli sforzi utili, e la vasta gamma di potenze trasmesse dalle cinghie sincrone consentono di ottenere dimensioni compatte e razionali e costi di manutenzione ridotti. Il campo di applicazione delle cinghie comprende tutte le trasmissioni industriali a movimento positivo, dall'utensileria portatile alle linee automatizzate ed alle macchine utensili o per la stampa che richiedono la trasmissione del moto nei due sensi opposti utilizzando un'unica cinghia.

#### Il codice delle cinghie dentate é composto come segue:

240 = Lunghezza primitiva (12")  
L = Passo  
DD = Doppia dentatura  
050 = Larghezza (codice)

	L	H	8M	14M
<b>Passo p (mm)</b>	9,525	12,7	8	14
<b>Altezza della cinghia h (mm)</b>	4,50	5,8	8,3	14,9

